NOVANOR

SOLUÇÕES MODULARES DE CONGELAÇÃO INDUSTRIAL

Túneis de Congelação Contentorizados

Unidades compactas de congelação em contentores marítimos adaptados, concebidas para uma instalação rápida e móvel.

Plug-and-play

Contentor marítimo adaptado



A SOLUÇÃO

Um túnel de congelação pronto a funcionar

Uma alternativa moderna e económica às soluções tradicionais, complexas, fixas e sem mobilidade: estrutura modular em contentores marítimos adaptados, pré-fabricada, montada e testada em ambiente controlado.

Em fábrica
FABRICO
Montagem

→

Em fábrica
TESTES
Validação

→

Até ao cliente
TRANSPORTE
Contentor

→

No local
LIGAÇÃO
Alimentação elétrica

No local, basta a alimentação elétrica, que também pode já vir instalada em locais sem linha de energia.

INSTALAÇÃO E CUSTO

Instalação rápida, obra reduzida

01

Rapidez na instalação

Pré-fabricados, montados e testados em ambiente controlado, chegam ao local prontos para operação.

02

Menor custo de obra

Instalação significativamente menos onerosa do que nas soluções fixas convencionais: menos construção civil, licenciamento e tempo de inatividade.

03

Sem mão de obra especializada

Construídos em fábrica, com filosofia plug-and-play, podem ser instalados em países sem mão de obra especializada neste tipo de equipamentos.

> Uma alternativa aos prazos prolongados e às variáveis de uma construção civil tradicional.

MOBILIDADE E SEGURANÇA ALIMENTAR

Uma congelação que se move e cresce

Mobilidade e flexibilidade

Transportáveis e instaláveis em diferentes locais, ideais para operações sazonais ou regiões remotas.

Escalabilidade modular

A capacidade de congelação aumenta ou diminui com a produção, sem grandes investimentos em infraestruturas fixas.

Segurança alimentar

Congelam carne, pescado, hortícolas e outros produtos, mesmo em zonas remotas ou sem infraestruturas adequadas.



TECNOLOGIA E QUALIDADE

Tecnologia eficiente, qualidade controlada

Elevada eficiência energética
Menor pegada de carbono e custos operacionais.

Fluidos isentos de cloro
GWP (Global Warming Potential) muito reduzido.

Isolamento de alta densidade
Térmico avançado, isento de CFC e HFC.

Controlo inteligente
Otimiza o consumo e garante a qualidade dos produtos.

Padronização e qualidade
Fabrico controlado: mais fiabilidade e segurança.

Manutenção simplificada
Componentes acessíveis e menos tempo de paragem.



APLICAÇÕES

Quando escolher um túnel contentorizado

Indicados para projetos em que não é viável construir equipamentos de características definitivas.

01

Operações sazonais

02

Constrangimentos regulamentares a novas construções

03

Curto prazo de implementação

04

Zonas remotas, sem infraestruturas ou mão de obra especializada

NOVANOR

Mais de 30 anos em refrigeração industrial



Experiência

Currículo vasto em logística e distribuição, com projetos em Portugal e em Angola.

Soluções à medida

Soluções customizadas para as necessidades de cada cliente e de cada situação.

Acompanhamento

Serviço pós-venda e contratos de manutenção, suportados pelo software Infraspeak®.

PME Líder e Scoring TOP 5% Melhores PME de Portugal

NOVANOR

CONTACTOS

Vamos falar do seu projeto

Engenharia de refrigeração modular com implementação rápida e controlada.

CONTACTO DIRETO

info@novanor.pt
+351 218 094 150
www.novanor.pt

PORTUGAL

Rua Chen He, n.º 1, Piso 5
1990-513 Lisboa

ANGOLA

Luanda – Rua Murtala Mohamed, Parcela 3, Edifício Quaquié, 1.º andar, Ilha do Cabo
Benguela – Rua 1.º de Maio, s/n, Baía Farta